

# **I N F O R M A C J A D L A M Ę Ż Ó W Z A U F A N I A**

**O B W O D O W E K O M I S J E W Y B O R C Z E  
N A T E R E N I E G M I N Y  
T A R N O W O P O D G Ó R N E**

**W D N I U 7 K W I E T N I A 2 0 2 4 r. T J. N I E D Z I E L A  
R O Z P O C Z Y N A J Ą P R A C Ę O G O D Z. 5<sup>30</sup>**