

# **I N F O R M A C J A D L A M Ę Ż Ó W Z A U F A N I A**

**O B W O D O W E K O M I S J E W Y B O R C Z E  
N A T E R E N I E G M I N Y  
T A R N O W O P O D G Ó R N E**

**W D N I U 1 5 P A Ź D Z I E R N I K A 2 0 2 3 r. T J. N I E D Z I E L A  
R O Z P O C Z Y N A J Ą P R A C Ę O G O D Z. 6<sup>00</sup>**